

D-100 KURULUM KILAVUZU

PROGRAM MENÜSÜNE GİRİŞ

Program menüsüne girmek için ▲ PGM ▼ tuşlarına aynı anda 5sn süreyle basılı tutunuz.

Program moduna geçildiğinde aşağıdaki şifre ekranı gelecektir.



4 haneli şifre ▼, ▲, [PGM] and [I] tuşları kullanılarak girilmelidir.

▼, ▲ tuşlarını kullanarak bulunduğunuz hanedeki rakamı değiştirebilirsiniz. [PGM] tuşu bir sonraki haneye geçmenizi sağlar.

Birinci seviye şifre '1234' ve ikinci seviye şifre '9876'.

Eğer şifre yanlış girilirse program menüsüne giriş yapabilirsiniz ancak parametreleri değiştiremezsiniz. Eğer şifreyi "0000" olarak girerseniz OLAY KAYITLARI menüsüne giriş yaparsınız.

MENÜLER ARASI GEÇİŞ

▼ ve ▲ tuşlarına basarak program grupları arasında geçiş yapılabilir. Seçilen grup koyu renk ile gösterilir.

Seçilen program menüsüne giriş yapmak için [PGM] tuşuna basınız. Gruptan çıkmak için [I] tuşuna basınız.



Program grupları içinde ▼ ve ▲ tuşlarına basarak geçiş yapılır. Seçilen program parametresi koyu rankle gösterilir. Seçilen program parametresinin değerini değiştirmek için [PGM] tuşuna basarak parametrenin içine giriniz.

Parametre değeri ▼ ve ▲ tuşları kullanılarak artırılabilir veya azaltılabilir. Eğer bu tuşlar basılı tutulursa parametre değeri daha hızlı değişecektir. Parametreler otomatik olarak kaydedilir.

Eğer [PGM] tuşuna basılırsa bir sonraki parametreye geçilir. Eğer [I] tuşuna basılırsa program grubuna dönüş yapılır.



PARAMETRE AYARI



PROGRAMDAN ÇIKIŞ

Program menüsünden çıkış yapmak için STOP tuşuna basınız. Eğer 2dk boyunca hiçbir tuşa basılmazsa cihaz otomatik olarak program menüsünden çıkacaktır.



TEMEL PROGRAM PARAMETRELERİ

GRUP	PARAMETRE TANIMI	FABRİKA AYARI
Cihaz Konfigürasyonu	Dil Seçimi	0 (ENGLISH)
	Cihaz Fonksiyonu	AMF
	Sadece Motor Kontrol	0
	Akım Trafo Yeri	GEN
Elektrik Parametreleri	Akım trafo Primer	500
	Nominal Voltaj	230
	Nominal Frekans	50
	Şebeke Voltaj Alt Limit	V-20%
	Şebeke Voltaj Üst Limit	V+20%
	Şebeke Voltaj Hata Süresi	1sn
	Şebeke Frekans Alt Limit	F-10%
	Şebeke Frekans Üst Limit	F+10%
	Şebeke Frekans Hata Süresi	1sec
	Jeneratör Voltaj Alt Limit Uyarı	V-15%
	Jeneratör Voltaj Alt Limit Durdurma	V-20%
	Jeneratör Voltaj Üst Limit Uyarı	V+15%
	Jeneratör Voltaj Üst Limit Durdurma	V+20%
	Jeneratör Voltaj Hata Süresi	1sn
	Jeneratör Frekans Alt Limit Uyarı	F-15%
	Jeneratör Frekans Alt Limit Durdurma	F-20%
	Jeneratör Frekans Üst Limit Uyarı	F+15%
	Jeneratör Frekans Üst Limit Durdurma	F+20%
	Jeneratör Frekans Hata Süresi	1sn
	Düşük Akü voltaj Uyarı	12
	Düşük Akü Voltaj Durdurma	9
	Yüksek Akü Voltaj Uyarı	29
	Yüksek Akü Voltaj Durdurma	30
	Akü Voltaj Hata Süresi	3sn
	Jeneratör Aşırı Akım Limiti	0A
	Jeneratör Aşırı Güç Limit	0kw
Motor Parametreleri	Nominal RPM	1500
	Motor Çalışma Gecikmesi	0
	Ön Isıtma Süresi	0
	Marş Süresi	6
	Motor Isıtma Süresi	4
	Stop Süresi	10sn
	Soğutma Süresi	120sn
	Marş Adedi	3
	Marş Kesme Voltajı	100V
	Marş Kesme Frekansı	10Hz
	Marş Kesme Rpm	500rpm
	Marş Kesme Şarj Voltajı	6V

BUTONLAR

TUŞ	FONKSİYON
	ÇALIŞTIRMA moduna geçiş. Jeneratör çalışır ve yükü almadan bekler. Eğer bu tuşa 5sn basılı tutulursa, jeneratör yükü üzerine alır.
	OTO moda geçiş. Gerekli durumda jeneratör çalışır ve yükü üzerine alır.
	STOP moda geçiş. Jeneratör durur.
	Aynı gruptaki bir sonraki ekrana geçiş yapılır. KORNA SUSTURMA tuşu.
	Bir sonraki ekran grubuna geçiş. LAMBA TEST tuşu.
 PGM 	Bu iki tuşa 5sn basılı tutulursa PROGRAMLAMA moduna girilir.

BAĞLANTI ŞEKLİ

